

Potencjalni dostawcy

Zapytanie ofertowe

I. ZAMAWIAJĄCY

Gmina Radziechowy-Wieprz
Wieprz 700, 34-381 Radziechowy

Zwraca się z prośbą o złożenie oferty cenowej.

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych mebli i krzeseł do Sali Sesyjnej Urzędu Gminy Radziechowy-Wieprz. (wymiary sali 5,10 m x 11,6 m).
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawiera **specyfikacja stanowiąca załącznik nr 1**.
3. Złożona oferta musi zawierać informację o bezpłatnej dostawie, wniesieniu materiałów i montażu mebli i krzeseł w miejscu wskazanym przez zamawiającego.
4. Złożona oferta musi zawierać projekt rozmieszczenia mebli i krzeseł.

III. WARUNKI REALIZACJI DOSTAW

1. Wynagrodzenie będzie płacone przelewem z konta Zamawiającego.
2. Termin realizacji zamówienia do 28.12.2010 r.
3. Zapłata należności za fakturę będzie płacona przelewem w ciągu 7 dni od daty jej otrzymania przez Zamawiającego.
4. Wykonawca udzieli minimum 24 miesięcznej gwarancji na zakupione meble krzesła.
5. Wszędzie tam, gdzie przedmiot zamówienia jest opisany poprzez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, Zamawiający dopuszcza zastosowanie przez Wykonawcę materiałów równoważnych w stosunku do opisanych w załączniku nr 1, pod warunkiem, że będą posiadały, co najmniej takie same lub lepsze parametry techniczne i funkcjonalne.

IV. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Podpisane oferty należy składać w siedzibie zamawiającego: Urząd Gminy Radziechowy-Wieprz, Sekretariat pok. Nr 3
2. Oferta musi zawierać projekt rozmieszczenia mebli i krzeseł w Sali Sesyjnej.
3. Termin składania ofert upływa w dniu 14.12.2010 r. do godz.10:00

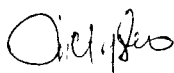
V. OPIS KRYTERIÓW I SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY OFERT

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującym kryterium oceny:
Cena brutto oferty - 100%.

VI. ZAŁĄCZNIKI

1. Specyfikacja zamówienia

Dodatkowych informacji udziela telefonicznie Małgorzata Foksa pod nr tel. 33 860 15 72



WOJT GMINY
mgr inż. Grzegorz Figura

Załącznik nr 1 Specyfikacja

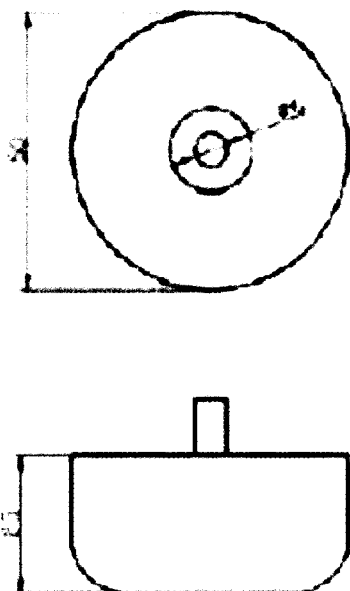
I. Informacje ogólne o produkcie

1. Opis wymaganych materiałów.

- a) Płyta wiórowa z wiórów drzewnych, łączona żywicą mocznikową obustronnie melaminowana, drewnopodobna w kolorze orzech, oraz płyta w kolorze antracyt o grubości 28 mm i 18 mm na blaty, elementy korpusowe oraz wieńcowe. Struktura płyty biurowa -rozpraszająca światło. Powierzchnia musi być pokryta żywicą melaminową, charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie (użytkowanie), odpornością na zabrudzenia, czynniki chemiczne, wysoką temperaturę oraz odbarwienia zgodnie z normą PN EN 14322. Płyta melaminowana musi spełniać wysoką odporność na ścieranie oznaczona wg PN-EN 438-2:1997,p.5. Ścieranie oznaczone za pomocą szlifowania musi wynosić minimum 50 obrotów. Ponadto wg normy PN-93/F-06100/03 płyta musi odpowiadać co najmniej IV stopniowi. Powierzchnia w przypadku płyty w kolorze antracyt musi być gładka bez struktury drewna, powierzchnia w przypadku płyty w kolorze orzech – struktura biurowa. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, posiadać Atest Higieniczny Instytutu Medycyny Morskiej i Tropikalnej w Gdyni, Atest Higieniczny Wilhelm Klauditz Instytut oraz certyfikat Coc. Jakość płyty musi być udokumentowana odpowiednimi certyfikatami producenta płyty o klasie higieny, zaświadczeniu o spełnieniu norm DIN EU 14323 oraz kartą wyrobu. Parametry używanej płyty należy udokumentować zaświadczeniem o jej używaniu – próbka.
- b) Taśma PCV musi wiernie odzwierciedlać kolor dekoru płyty melaminowanej. Na krawędzie narażone na bezpośrednie uderzenie (np. z czoła szuflad, drzwi) należy zastosować obrzeże grubości nie mniej niż 2 mm. Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone promieniem R2. Na pozostałe krawędzie należy przykleić obrzeże o grubości co najmniej 0,6 mm. Jakość użytego obrzeża należy udokumentować zaświadczeniem od producenta o jego używaniu i przedłożyć certyfikaty higieny, jakości oraz oraz kartę techniczną wyrobu wg dyrektywy 91/155 EWG i 93/112 EWG. Taśma PCV musi klejona klejem charakteryzującym się wysoką lepkością i bardzo wysoką odpornością termiczną z niewielką ilością wypełniacza gwarantującą uzyskanie bardzo cienkiej, elastycznej i trwałej spoiny klejowej. Np. klej DUDITERM 578 firm Durante&Vivan lub lepszy. Parametry używanego kleju należy udokumentować kartą techniczną oraz zaświadczeniem producenta o jego używaniu.
- c) Złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową fi 15 z trwale naniesioną nazwą producenta oraz metalowo -tworzywową częścią rozprężną. Część dekoracyjna – niklowana eliminuje stosowanie odbiegających od koloru płyty zaślepek maskujących. Część rozprężna gwarantująca trwałość połączenia oraz szybkość montażu i demontażu bez uszczerbku dla trwałości (sztywności) wyrobów. Jakość używanych złączy należy udokumentować kartą wyrobu.
- d) Mocowania półek złożone z tworzywowej części osadzonej w półce z trwale naniesioną nazwą producenta oraz metalowo – tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie. Rozwiązanie to uniemożliwia przypadkowe wysunięcie półki z zawartością użytkownika, zwiększa sztywność konstrukcji oraz niweluje możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus. Jakość używanych mocowań należy udokumentować kartą wyrobu.

e) Uchwyty meblowe wykonane z metalu, dwupunktowe o rozstawie nóżek 128 mm, wysokość nóżki 26 mm co gwarantuje komfortowe otwieranie drzwiczek.

f) Regulatory poziomowania witryn, metalowy element obłany tworzywem sztucznym.



II. Opis techniczny mebli

1. Stół konferencyjny duży o wymiarach 4750mmx2800mmx 760mm

a) Stół składa się z czterech niezależnych elementów o wymiarach 2x2750x800x760 i 2 x 1800x1000x760. Wszystkie elementy tworzą jedną całość poprzez łączenie ich za pomocą metalowych płaskowników o długości 62 cm z trzema kompletami otworów do mocowania. W celu uzyskania odpowiedniej sztywności oraz łatwego montażu i demontażu bez uszczerbku dla wyrobu. Błat każdego elementu wykonany jest w formie dwuwarstwowej. Warstwa górna wykonana z płyty 28mm w kolorze orzech 06, warstwa dolna wykonana z płyty 18mm w kolorze antracyt 23. Oba blaty skręcane z sobą za pomocą 18 szt śrub 3,5x30mm. Podstawę stołu stanowią nogi o wymiarze fi 80mm x 740mm. Nogi wyposażone w płynną regulację wysokości. Noga wyposażona we wspawany element w którym znajdują się 4 otwory montażowe poprzez które łączymy podstawę stołów z ich blatami. 1 szt

2. Stół konferencyjny o wymiarach 1600x800x760

Błat wykonany jest w formie dwuwarstwowej. Warstwa górna wykonana z płyty 28mm w kolorze orzech 06, warstwa dolna wykonana z płyty 18mm w kolorze antracyt 23. Oba blaty skręcane z sobą za pomocą 18 szt śrub 3,5x30mm. Podstawę stołu stanowią nogi o wymiarze fi 80mm x 740mm. Nogi wyposażone w płynną regulację wysokości. Noga wyposażona we wspawany element w którym znajdują się 4 otwory montażowe poprzez które łączymy podstawę stołów z ich blatami. 1 szt

3. Stół konferencyjny o wymiarach 1800x800x760

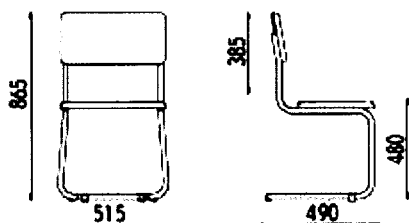
Błat wykonany jest w formie dwuwarstwowej. Warstwa górna wykonana z płyty 28mm w kolorze orzech 06, warstwa dolna wykonana z płyty 18mm w kolorze antracyt 23. Oba blaty skręcane z sobą za pomocą 18 szt śrub 3,5x30mm. Podstawę stołu stanowią nogi o wymiarze fi 80mm x 740mm. Nogi wyposażone w płynną regulację wysokości. Noga wyposażona we wspawany element w którym znajdują się 4 otwory montażowe poprzez które łączymy podstawę stołów z ich blatami. 1 szt

4. Witryna o wymiarach 1200x420x1140mm

Witryna wykonana z płyty grubości co najmniej 18 mm (parametry opisane w pkt. I) . Krawędzie wieńców, drzwi i półki oklejone obrzeżem 2 mm lub grubszym w celu zabezpieczenia krawędzi przed uderzeniem. Pozostałe krawędzie muszą być oklejone obrzeżem PCV o grubości co najmniej 0,6mm. Ściana tylna wykonana z płyty HDF gr. co najmniej 3,2 mm w kolorze płyty melaminowanej. Drzwi nakładane, umocowane do korpusu poprzez dwa zawiasy puszkowe. W górnej części drzwi zamocowane metalowe uchwyty (parametry opisane w pkt. I). Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu. Wieniec górny witryny wykonany w formie blatu trójwarstwowego. Część wewnętrzna wykonana z płyty antracyt 23 18mm. Elementy zewnętrzne wykonane z płyty orzech 06 18mm. Wszystkie elementy skręcane z sobą za pomocą 8 śrub 3,5x45mm. Front części środkowej witryny wykonany w formie szkła satynowanego w ramie Alu. W górnej części frontu zamontowany uchwyt (opis powyżej) 2szt

5. Krzesło konferencyjne o wymiarach 865mmx515mmx490mm

Tapicerka w kolorze jasnozielonym Materiał łatwo zmywalny Skład materiału 100% poliestru, pokryty warstwą PCV Zamawiający wymaga dostarczenia atestów wytrzymałościowych, oraz wzornika kolorystycznego. Ilość 38szt.



4,6 m

1,5 m

5,5 m

5,10

Sala Sesyjna
Urząd Gminy Radziechowy-Wieprz